

## 430 8エレ Pocke ANT078 → 13エレ化改造キット

- ・ 利得 12.3dBi FB比 18.6dB → 利得 14.48dBi FB比 18.04dB (MMANA計算値)
- ・ ブーム長:1m → 約2m 重量:255g → 約460g
- ・ 仕舞寸法:42cm(最長ブーム長) ブームは6分割

※ 本キットの改造は、ブームへの穴あけ加工(1箇所)、図面を参考にしたエレメント配置の寸法出し、治具(付属)を使用したショートバーの再調整が必要です。

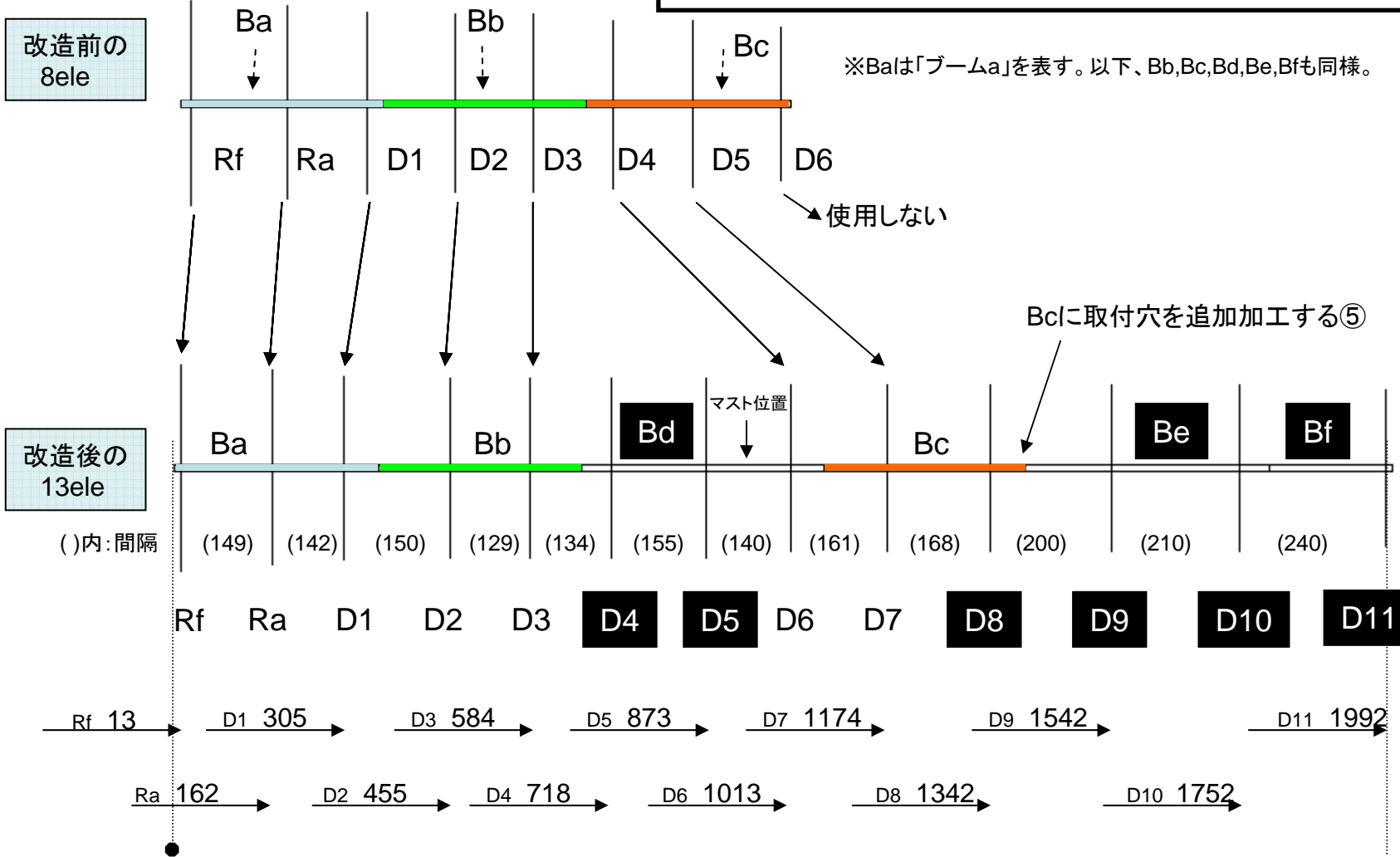
(Pocke ANT078を含む、全てのエレメントの配置をご自身で位置決めが必要です)

20240628 Ver1.0 by **PockeTech**



# 13ele改造マニュアル

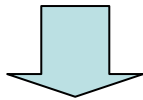
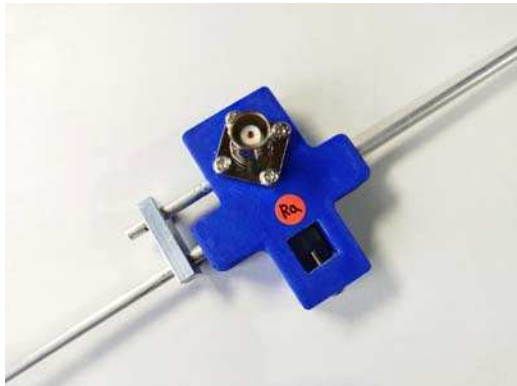
- ①8エレのRf,Ra,D1,D2,D3,D4,D5 のエレメントは流用
- ②13エレのD4,D5,D8,D9,D10,D11は本追加キットのエレメントを使用
- ③Raのショートバー位置を変更
- ④ブームBa~Bcは流用。Bd~Bfは本キットのブームを使用
- ⑤BcにBeとジョイントするための穴φ3.5を追加加工する



**エレメント  
取付位置** 基点(ブームの端点からの寸法(mm))  
この位置に各エレメント取付位置のマーク線を引く

# ショートバーの調整

改造前 8eleのRa



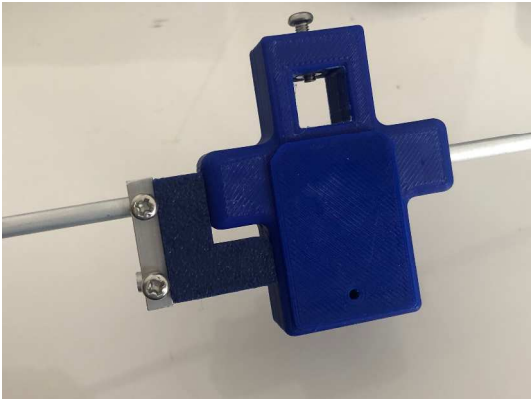
改造後 13eleのRa



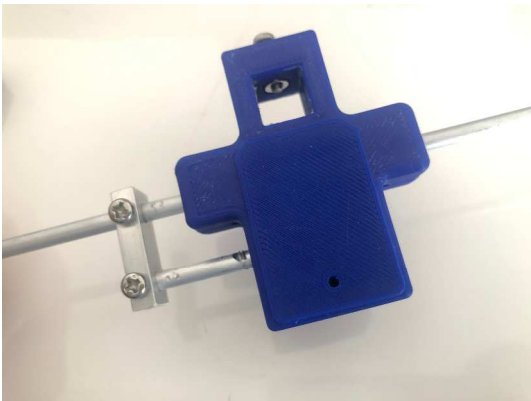
ショートバー位置調整治具



治具をショートバーの間に入れて位置を調整する



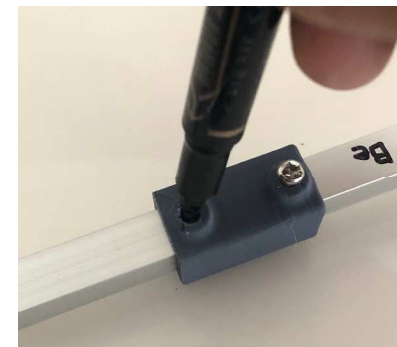
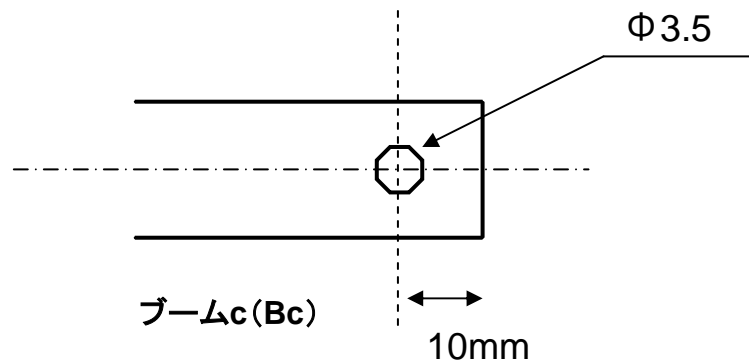
ショートバーのネジを緩めて、バーを動かし、間に治具を挟んで間隔を合わせます。



ショートバーのネジを締めて、治具を取り外します。

## ブームcの接続用穴の追加加工

既存のブームcと追加したブームを、より確実に接続するため、穴あけ加工をおこないます。



※ブームジョイントのネジ穴をガイドにして、穴あけ位置を出すこともできます。

ジョイントホルダーを被せて、ネジ穴からマーキングして位置決め後穴を開けます。

### <注意事項>

- ・本キットはPocke ANT078を13エレ化するためのものです。他の用途では使用できません。
- ・組立、性能の確認は行っておりますが、全てを保証するものではありません。
- ・ブーム長は約2mとなり、強度、特に強風等に耐える保証はありません。使用时ご注意ください。
- ・全てのエレメントの配置はPocke ANT078から変更になります。図面に基づきご自身で位置決めして下さい。
- ・本機は趣味のために設計製作された頒布品です。  
使用上発生したいかなる障害、事故への保証はできません。ご了承ください。